

## US-GEWINDE UNF (Unified Fine Thread) ANSI B1.1

Größe	Gewinde- bezeichnung	Außen- durchmesser D in mm	Kern- durchmesser berechnet	Steigung Gänge / Zoll	Steigung P in mm	Kernloch - bohrer n. Tabelle mm	Boher Nr.
Nr. 0	UNF Nr. 0 - 80	1,524	1,14	80	0,318	1,2	56
Nr. 1	UNF Nr. 1 - 72	1,854	1,42	72	0,353	1,5	53
Nr. 2	UNF Nr. 2 - 64	2,184	1,71	64	0,391	1,9	49
Nr. 3	UNF Nr. 3 - 56	2,515	1,96	56	0,454	2,1	45
Nr. 4	UNF Nr. 4 - 48	2,845	2,2	48	0,529	2,4	41
Nr. 5	UNF Nr. 5 - 44	3,175	2,47	44	0,577	2,7	36
Nr. 6	UNF Nr. 6 - 40	3,505	2,73	40	0,635	2,9	33
Nr. 8	UNF Nr. 8 - 36	4,122	3,26	36	0,706	3,5	28
Nr. 10	UNF Nr. 10 - 32	4,826	3,86	32	0,794	4,1	20
Nr. 12	UNF Nr. 12 - 28	5,486	4,37	28	0,907	4,7	13
1/4"	UNF 1/4" - 28	6,35	5,24	28	0,907	5,5	2
5/16"	UNF 5/16" - 24	7,938	6,64	24	1,058	6,9	I
3/8"	UNF 3/8" - 24	9,525	8,23	24	1,058	8,5	R
7/16"	UNF 7/16" - 20	11,113	9,56	20	1,270	9,9	25/64
1/2"	UNF 1/2" - 20	12,7	11,14	20	1,270	11,5	29/64
9/16"	UNF 9/16" - 18	14,288	12,56	18	1,411	12,9	33/64
5/8"	UNF 5/8" - 18	15,875	14,15	18	1,411	14,5	37/64
3/4"	UNF 3/4" - 16	19,05	17,1	16	1,588	17,5	11/16
7/8"	UNF 7/8" - 14	22,225	20,05	14	1,814	20,4	13/16
1"	UNF 1" - 12	25,4	22,81	12	2,117	23,3	59/64
1 1/8"	UNF 1 1/8" - 12	28,575	25,98	12	2,117	26,5	1-1/16
1 1/4"	UNF 1 1/4" - 12	31,75	29,16	12	2,117	29,5	1-3/16
1 3/8"	UNF 1 3/8" - 12	34,925	33,33	12	2,117	32,7	1-9/32
1 1/2"	UNF 1 1/2" - 12	38,1	35,5	12	2,117	36	1-13/32

